

## BOLETIN INFORMATIVO

Código: 0110  
Versión: 03  
Vigencia: 12/05/2017

### FOSFATIZANTE DE ALTA EFICIENCIA PARA HIERRO PARA SER APLICADO POR SPRAY.

#### DESCRIPCION

**ACTIFOS 464 D Spray** combina en un solo paso el desengrasado y el fosfatizado.

Producto de alta concentración y de excelente capacidad de acomplejamiento, que asegura una efectiva protección contra la oxidación, que forma además sobre superficies de hierro, una capa de fosfato de hierro microcristalino, muy adherente para pintar.

Desarrollado para equipamiento de una sola etapa sin enjuague, es un producto de última generación que trabaja en medio neutro en concentraciones mínimas, garantizando economía y eficiencia incomparable.

#### ESPECIFICACIONES TECNICAS

APARIENCIA	Líquido cristalino
DENSIDAD	1.189 g/ml 20°C +/- 0.05
ACIDEZ TOTAL 1.5 %	5 puntos +/- 0.2
ACIDEZ LIBRE 1.5 %	-0.5 puntos +/- 0.2
pH solución 3 %	4.87 +/- 0.25
IR	42.3° BRUX

#### APLICACIONES Y MODO DE USO

##### Preparación del baño

Para cada 100 L de baño, agregar en el orden indicado y con agitación:

**ACTIFOS 464 D Spray**                      1,5 - 2 L.

##### Parámetros del baño

Puntaje (ácido total)                      6 puntos. pH 5 +/- 0,2.

Tiempo de tratamiento mínimo        2 - 6 minutos

Temperatura                                  45 - 80° C

Peso de capa obtenida                    40 a 60 mgr. / 1 dm<sup>2</sup>

## **Etapas del proceso**

Desengrase y Fosfatizado

**ACTIFOS 464 D Spray**

Después del proceso y secado, las piezas están listas para ser pintadas.

## **Recomendaciones de operación**

La capa inicial y los datos de reposición indicados en este Boletín Informativo son normales para la mayoría de las instalaciones, no obstante puede haber variantes de lo indicado, lo que será determinado según las condiciones locales de trabajo.

## **Secado de las piezas fosfatizadas**

Las piezas tratadas deben ser secadas lo más rápidamente posible en un horno de secado indirecto o por otros medios que no contaminara por humos, aceites o grasas parcialmente quemados la superficie fosfatizada. Artículos elaborados de aceros livianos y los que tienen cavidades o hendiduras deben ser secados inmediatamente con aire comprimido limpio. Las salpicaduras deben ser secadas con trapos limpios.

## **ALMACENAMIENTO Y CONSERVACION. VIDA UTIL**

Consérvese en lugar fresco, seco y alejado de la luz solar. No almacenar cerca de otros productos alcalinos / oxidantes. Mantener alejado del alcance del personal no familiarizado con este producto y de los niños.

En estas condiciones **ACTIFOS 464 D Spray** es estable durante 12 meses con el envase cerrado.

## **PRESENTACIÓN**

**ACTIFOS 464 D Spray** se presenta en bidones plásticos de 20 litros.

## **CONSEJOS DE PRUDENCIA**

Si se necesita consultar a un médico, tener a mano el recipiente o la etiqueta del producto.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Leer la etiqueta antes del uso.

Evitar respirar los vapores.

Lávese cuidadosamente después de la manipulación.

Utilizar el equipo de protección individual obligatorio.

En caso de contacto con los ojos: enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitarlos lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. Si la irritación ocular persiste, consultar a un médico.

En caso de contacto con la piel (o el pelo): quitar inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuagar la piel con agua.

En caso de irritación cutánea, consultar a un médico.



Gonella 2310 – Esperanza – CP 3080 – Santa Fe - ARGENTINA

Te: +54 3496 430166 – [info@wohrquimica.com.ar](mailto:info@wohrquimica.com.ar) / [www.wohrquimica.com.ar](http://www.wohrquimica.com.ar)