

BOLETIN INFORMATIVO

Código: 0111
Versión: 07
Vigencia: 17/11/2016

FOSFATIZANTE DE ALTA EFICIENCIA PARA HIERRO PARA SER APLICADO POR HIDROLAVADORA O SPRAY.

DESCRIPCION

ACTIFOS 462 N fue desarrollado especialmente para ser aplicado por hidrolavadoras o con spray en superficies de hierro o acero sin la necesidad de hacer un enjuague con agua posterior a la aplicación, lo que evita pasos reduciendo los tiempos de los procesos.

Cuenta con desengrasantes de alta eficiencia y con fosfato activo, que forma sobre superficies de hierro una capa de fosfato de hierro-zinc microcristalino, muy adherente para pintar y resistente a la corrosión.

Es un producto de última generación que trabaja en medio neutro en concentraciones mínimas, garantizando economía y eficiencia incomparable.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

APARIENCIA	Líquido cristalino
COLOR	Levemente ámbar
DENSIDAD	1.055 g/ml
ACIDEZ TOTAL 5 %	7 puntos +/- 0.4
pH solución 5 % P/V	3.5
IR	13 °BRIX

APLICACIONES Y MODO DE USO

Preparación de la solución

Para cada 100 de solución fosfatizante, agregar en el orden indicado y con agitación:

ACTIFOS 462 N	3 - 5 Litros.
Agua	Hasta completar los 100 Litros.

Para aplicar **ACTIFOS 462 N** con hidrolavadora la proyección se debe realizar desde la parte superior hacia la parte inferior de la pieza a tratar, entre 40 – 150 Kg/cm² durante un mínimo de 2 minutos asegurándose de que no queden partes sin aplicación.

Importante: el fosfato no reaccionará sobre la superficie del metal si no se ha removido la grasa superficial.

Para remover la grasa superficial es necesario, además del agente desengrasante que contiene **ACTIFOS 462 N**, acción mecánica por medio de la presión de proyección sobre la pieza a tratar.

Control del baño al 5% V/V

Puntaje (ácido total)	7 puntos +/- 0.3
pH de la solución fosfatizante	3.5 - 4
Tiempo de tratamiento mínimo	2 - 6 minutos
Temperatura	50 – 85° C
Peso de capa obtenida	6 a 35 mgr. / 1 dm ²

Etapas del proceso

- 1) Desengrase y Fosfatizado **ACTIFOS 462 N**
- 2) Secado Aire caliente 40% humedad relativa o trapos limpios Después del proceso y secado, las piezas están listas para ser pintadas.

Métodos de control y reposición del baño uso al 5%

- 1) Titulación (ácido total)

A una muestra de 10 ml del baño, agregar 4 gotas de solución indicadora de fenolftaleína. Titular con una solución de hidróxido de sodio 0.1 Normal hasta obtener un color rosado.

Reposición: agregar 0,740 Litros de **ACTIFOS 462 N** para cada punto faltante y por cada 100 L de baño.

- 2) Valor de pH

Para la medición de pH se hace necesario contar con un pHmetro para lograr la mejor exactitud.

El valor debe mantenerse en 3.5 - 4.00. A medida que el baño es operado, el valor tiende a subir por lo que se hace necesario un ajuste. Para ajustar, agregar 125 ml de **ACTIFOS 462 N** por cada 100 L de solución fosfatizante para bajar el pH en 0,1 punto.

Recomendaciones de operación

La capa inicial y los datos de reposición indicados en este folleto son normales para la mayoría de las instalaciones, no obstante puede haber variantes de lo indicado, lo que será determinado según las condiciones locales de trabajo.

Secado de las piezas fosfatizadas

Las piezas tratadas deben ser secadas lo más rápidamente posible en un horno de secado indirecto o por otros medios que no contaminara por humos, aceites o grasas parcialmente quemados la superficie fosfatizada. Artículos elaborados de aceros livianos y los que tienen cavidades o hendiduras deben ser secados inmediatamente con aire comprimido limpio. Las salpicaduras deben ser secadas con trapos limpios.

Tanques y calefacción

Todos los tanques depósitos como también las bombas o hidrolavadoras que proyectan la solución pueden ser de hierro, debido a que **ACTIFOS 462 N** no genera corrosión ni daña las partes internas de los equipos.

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACION. VIDA UTIL

Consérvese en lugar fresco, seco y alejado de la luz solar. No almacenar cerca de otros productos alcalinos / oxidantes. Mantener alejado del alcance del personal no familiarizado con este producto y de los niños.

En estas condiciones **ACTIFOS 462 N** es estable durante 12 meses con el envase cerrado.

PRESENTACIÓN

ACTIFOS 462 N se presenta en bidones de 20, 200 o 1000 litros.

CONSEJOS DE PRUDENCIA

Si se necesita consultar a un médico, tener a mano el recipiente o la etiqueta del producto.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Leer la etiqueta antes del uso.

Evitar respirar los vapores.

Lávese cuidadosamente después de la manipulación.

Utilizar el equipo de protección individual obligatorio.

En caso de contacto con los ojos: enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitarlos lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. Si la irritación ocular persiste, consultar a un médico.

En caso de contacto con la piel (o el pelo): quitar inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuagar la piel con agua.

En caso de irritación cutánea, consultar a un médico.

En caso de ingestión: enjuagar la boca. **NO PROVOQUE EL VÓMITO.** Consulte a un médico.

No dispersar en el medio acuático.



Gonella 2310 – Esperanza – CP 3080 – Santa Fe - ARGENTINA

Te: +54 3496 430166 – info@wohrquimica.com.ar / www.wohrquimica.com.ar