

BOLETIN INFORMATIVO

Código: 0112
Versión: 03
Vigencia: 05/05/2017

FOSFATO DE ZINC MICROCRISTALINO.

DESCRIPCION

ACTIFOS ZINC 201 forma sobre superficies de hierro, acero y zinc una capa de fosfato de zinc microcristalino, muy adherente para pintar y resistente a la corrosión.

Las piezas tratadas con **ACTIFOS ZINC 201** tienen gran resistencia a corrosión.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

APARIENCIA	Líquido cristalino
DENSIDAD	1.454 g/ml 20°C +/- 0.05
ACIDEZ LIBRE 3 %	4.4 puntos +/- 0.3
ACIDEZ TOTAL 3 %	18.3 puntos +/- 0.9
pH 3 %	2 +/- 0.1
IR	43.5 °BRIX +/- 2

APLICACIONES Y MODO DE USO

Preparación del baño

Para cada 100 L de baño agregar en el orden indicado y con agitación:

ACTIFOS ZINC 201	3.0 L
ACELERANTE 201	85 ml

Parámetros del baño

Puntaje (ácido total)	20 puntos como valor óptimo.
Titulación ACELERANTE ZINC 201	1.0 a 3.0 ml.
Tiempo de tratamiento	2-7 minutos (según sistema)
Temperatura	65 – 76 ° C
Peso de capa obtenida	1 a 2 g/m ²

Etapas del proceso

- Desengrase **ULTRAL** alcalino o **DEGRAS N** (según sistema)

2. Enjuague	Agua corriente en continua renovación
3. Fosfatizado	ACTIFOS ZINC 201
4. Enjuague	Agua corriente en continua renovación
5. Enjuague	Pasivador STABIL Ecológico tipo T- Si.)

Después del proceso y secado, las piezas están listas para ser pintadas.

Recomendaciones de operación

- Resultará muy costoso operar el baño de **ACTIFOS ZINC 201**, si se trabaja a temperaturas superiores a las estipuladas (exceso de sedimentos y pérdida excesiva de Acelerante Zinc 201)
- Se obtendrán capas delgadas y escasas si el baño:
 - a) es operado debajo de 60°C
 - b) es operado con insuficiente agregado de **ACTIFOS ZINC 201**
 - c) es operado con alta concentración de Acelerante Zinc 201 por tiempo prolongado
- La capa inicial y los datos de reposición indicados en este Boletín Informativo son normales para la mayoría de las instalaciones, no obstante, puede haber variantes de lo indicado, lo que será determinado según las condiciones locales de trabajo.

Secado de las piezas fosfatizadas

Después del último enjuague pasivador con **STABIL T** Ecológico, las piezas tratadas deben ser secadas lo más rápidamente posible, en un horno de secado indirecto, o por otros medios, que no contaminara por humos, aceites o grasas parcialmente quemados, la superficie fosfatizada. Artículos elaborados de aceros livianos y los que tienen cavidades o hendiduras deben ser secados inmediatamente con aire comprimido limpio. Las salpicaduras deben ser secadas con trapos limpios.

Tanques y calefacción

Todos los tanques pueden ser de hierro, aunque para la cuba de **ACTIFOS ZINC 201** se recomienda acero inoxidable (tipo 316), pero una cuba de chapa gruesa puede ser satisfactorio.

Se recomienda para las soluciones que trabajan en caliente, calefacción central.

Las gancheras o canastos pueden ser de hierros.

Métodos de control y reposición del baño de ACTIFOS ZINC 201

Titulación (ácido total)

A una muestra de 10 ml del baño, agregar 4 gotas de solución indicadora de fenolftaleína. Titular con una solución de hidróxido de sodio 0.1 Normal hasta obtener un color rosado.

A cada ml de NaOH (Hidróxido de sodio) 0,1 N gastado se lo considera 1 punto de acidez.

Reposición: agregar 150 ml de **ACTIFOS ZINC 201** para cada punto faltante y por cada 100 lts. de baño.

Titulación de ACELERTANTE ZINC 201

A una muestra de 10 ml de baño, agregar 10 a 20 gotas de solución de ácido sulfúrico al 50% P/P. Titular con una solución de permanganato de potasio 0.042 Normal hasta obtener un color rosado permanente por lo menos 15 segundos.

Reposición: agregar 31 ml de **ACELERANTE 201** por cada punto faltante y por cada 100 lts de baño.

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACION. VIDA UTIL

Consérvese en lugar fresco, seco y alejado de la luz solar. No almacenar cerca de otros productos alcalinos / oxidantes. Mantener alejado del alcance del personal no familiarizado con este producto y de los niños.

En estas condiciones **ACTIFOS ZINC 201** es estable durante 12 meses con el envase cerrado.

PRESENTACIÓN

ACTIFOS ZINC 201 se presenta en bidones de 20 litros.

CONSEJOS DE PRUDENCIA

Si se necesita consultar a un médico, tener a mano el recipiente o la etiqueta del producto.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Leer la etiqueta antes del uso.

Evitar respirar los vapores.

Lávese cuidadosamente después de la manipulación.

Utilizar el equipo de protección individual obligatorio.

En caso de contacto con los ojos: enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitarlos lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. Si la irritación ocular persiste, consultar a un médico.

En caso de contacto con la piel (o el pelo): quitar inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuagar la piel con agua.

En caso de irritación cutánea, consultar a un médico.

No dispersar en el medio acuático.



Gonella 2310 – Esperanza – CP 3080 – Santa Fe - ARGENTINA

Te: +54 3496 430166 – info@wohrquimica.com.ar / www.wohrquimica.com.ar