

# hygiene

Soluciones tecnológicas  
e innovadoras

# I+D Hygiene

CALIDAD

## Evolución continua

En base a la observación constante, nuestro equipo de I+D logra estar a la par de la evolución de las necesidades del mercado. Estamos atentos a las nuevas tendencias y a las mejoras continuas que aplican nuestros clientes, lo que nos permite ser un socio confiable que se adapta rápidamente a los cambios.



Tratamientos a escala nanométrica en pre pintura de aluminio y de acero.

SUSTENTABILIDAD

CALIDAD

# 01

## Servicios

Nuestros productos y desarrollos cubren un amplio espectro de necesidades, consulte con nuestro equipo de profesionales la mejor solución para optimizar sus resultados.

### > Capacitaciones:

Capacitaciones en planta sobre aplicación de solución y adecuación de equipamiento, lo que garantiza el asesoramiento técnico personalizado.

### > Desarrollos:

Desarrollo de soluciones integrales a medida, incluyendo equipamiento de centrales de limpieza por espuma por aspersión y centrales automáticas de lubricación, y la adecuación de productos a las necesidades de nuestros clientes.

# 02

## Productos

Soluciones de limpieza, saneamiento, lubricación y desinfección

### > Limpieza externa

### > Lubricantes

### > Saneamiento y desinfección



# Soluciones Hygiene

SUSTENTABILIDAD

✓ ETAPAS DEL PROCESO

01 Análisis del proceso actual del cliente

Nuestros productos y desarrollos cubren un amplio espectro de necesidades, consulte con nuestro equipo de profesionales la mejor solución para optimizar sus resultados.

Se analiza el proceso que actualmente se está utilizando en la planta del cliente, tanto productos que se emplean, equipos, esquema de aplicaciones y porcentajes de uso entre otros importantes aspectos.

02 Asesoramiento personalizado

Luego de recopilada esta información se asesora y capacita al personal respecto de la utilización y manipulación de nuestros productos y esquema de uso.

03 Ensayos específicos

Una vez realizada la puesta en marcha de los procesos con nuestros productos, se realizan ensayos de eficiencia de dicho proceso en la planta del cliente, como así también ensayos en nuestros laboratorios.

04 Seguimiento de procesos

Se realiza el seguimiento de los procesos para asegurar el correcto uso de los productos tanto en su aplicación como también en los porcentajes de dosificación recomendados, siendo esto de vital importancia para poder tener resultados óptimos.

05 Servicio post venta

Brindamos un servicio post venta trabajando siempre en la mejora continua entre ambas partes adecuando nuestra asistencia a las necesidades del cliente.

SERVICIO EXCLUSIVO PARA CLIENTES HYGIENE



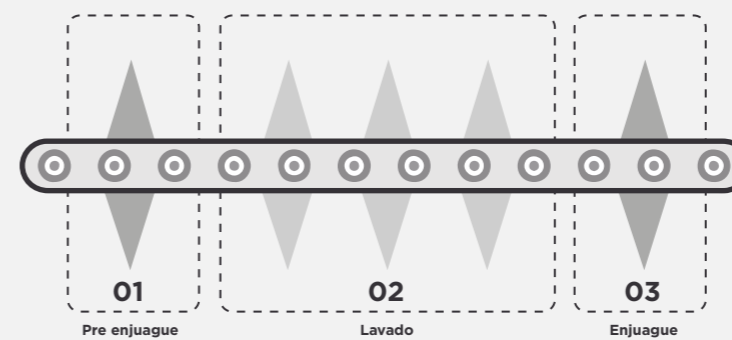
01

Servicios clientes

✓ SOLUCIONES

Líneas de productos con  
desarrollos sostenibles.

PROCEDIMIENTO PARA LAVADO POR CIP:



**Paso 01:** Realizar enjuague de pre lavado por recirculación del circuito con agua potable.

**Paso 02:** Hacer recircular la solución con producto a la concentración, temperatura de trabajo y tiempo que recomienda Wöhr Química.

**Paso 03:** Realizar un buen enjuague final con agua potable.

! Para lograr óptimos resultados, seguir las indicaciones y recomendaciones de uso de Wöhr Química que se encuentran en el Boletín Informativo de cada producto.

01 Limpieza externa

Limpieza externa de líneas de envasado y superficies de aceros inoxidable con productos alcalinos, alcalinos clorados, ácidos o neutros, limpieza externa de silos, tanques, cañerías, etc.

- > Actial 300 Espuma
- > Actial 400 Espuma
- > Actial 600 E
- > Degras N Excelence
- > Actacid 400 EQ-F
- > Detergente Multipropósito



03

# 02 Líneas de productos

02 **Lubricantes**

Lubricantes en base acuosa, lubricantes semisecos y secos (libres de consumo de agua). Nuestro objetivo es optimizar el consumo del lubricante y reducir el consumo de agua y efluentes.

- > Lubex S1-400   > Lubex Q-700   > Lubex 1 TF
- > Lubex C-800   > Lubex Q-900   > Protec Sil



03 **Línea saneamiento y desinfección**

Productos de CIP alcalinos clorados y no clorados, desincrustantes ácidos. Peróxido y peracético. Desengrasantes bactericidas. Productos para limpieza y saneamiento de rejillas, desagües, bandejas de contención, etc, para evitar la colonización de microorganismos.

- > Actial 300   > Actial 621   > Notoxan
- > Actial 400   > Actiacid 400   > Hipoclorito de sodio
- > Actial 600   > Actiox



+INFO DE NUESTRAS LÍNEAS DE PRODUCTOS



wöhr hygiene



**Usos y aplicaciones**

Ofrecemos productos desarrollados especialmente para la higiene y desinfección de instalaciones y equipamiento de la industria de alimentos y bebidas, garantizando estándares sanitarios (ANMAT, SENASA) y altos niveles de calidad.

**Soluciones para:**

- > Instalaciones de envasados automáticos de vidrio, plástico, PET, cartón y latas.
- > Cintas transportadoras de plástico
- > Cintas transportadoras de acero inoxidable
- > Higiene y desinfección de tambos
- > Materias primas para saborizantes certificados Kosher and Pareve



+info industrias Hygiene

# wöhr

4.000 M<sup>2</sup> INSTALACIONES

CALIDAD



INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

## I+D

En Wöhr Química la investigación y desarrollo es un proceso integral que se apoya en un sector ágil, flexible y capacitado que explora, descubre y optimiza procesos y aplicaciones para poder ofrecer soluciones innovadoras.

De manera multidisciplinaria conceptualizamos nuevas ideas e implementamos soluciones innovadoras que puedan mejorar la eficiencia, la sostenibilidad y la competitividad.

Ofrecemos servicios de apoyo a nuestros procesos principales. La calidad y el asesoramiento personalizado son la base principal para garantizar a nuestros clientes los mejores resultados mediante la intervención de nuestro sector de I+D.

Nuestros pilares son:

- › Investigación
- › Innovación
- › Sostenibilidad
- › Valor agregado
- › Vocación emprendedora



PROCESOS  
INTEGRALES

INFRAESTRUCTURA



La capacidad instalada nos permite afrontar todos los desafíos de procesos industriales dado que la infraestructura impulsa la innovación.

En el corazón de cada desarrollo hay una infraestructura sólida que no solo sustenta nuestras operaciones, sino que también impulsa la innovación y moldea el futuro.

Nuestras instalaciones ocupan más de 4 mil metros cuadrados distribuidos en 4 plantas industriales de diferente envergadura y tarea. Nuestras plantas están diseñadas con precisión, armonizan de manera integral la logística hasta la producción, nuestra infraestructura está planificada para maximizar la eficiencia operativa de todas nuestras unidades de negocios.

Gracias a nuestras instalaciones y medios técnicos poseemos la capacidad de ofrecer soluciones con equipos de última generación. Esto no solo mejora la calidad de nuestros productos, sino que también nos permite responder de manera ágil a las demandas cambiantes del mercado.

Nuestros laboratorios equipados de manera completa y con tecnología de vanguardia nos permiten explorar, medir y crear con precisión y eficiencia. Son el ámbito natural donde armonizamos las necesidades de los clientes, las ideas y la ciencia.



INVESTIGACIÓN  
Y DESARROLLO

[www.wohrquimica.com.ar](http://www.wohrquimica.com.ar)

[info@wohrquimica.com.ar](mailto:info@wohrquimica.com.ar)

**PLANTA 2**

Gonella 2310  
Esperanza | Santa Fe | Arg.  
Tel: +54 (03496) 428912

**PLANTA 3**

Av. Argentina 281  
Esperanza | Santa Fe | Arg.  
Tel: +54 (03496) 430160

**PLANTA 4**

Paso Vinal 981  
Esperanza | Santa Fe | Arg.

**PLANTA 5**

Parque Industrial  
Esperanza | Santa Fe | Arg.

**ARGENTINA** .....

